

395

LUBRICANTE DE ELABORACIÓN DE ROSCAS

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Rectificación
- Perforación profunda
 - Roscado
 - Fresado
 - Escariado
- Elaboración de roscas
 - Taladrado



Antes de utilizar este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).







HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS PRINCIPALES

- No contiene hidrocarburos clorados que provocan daños
- Excelente lubricidad
- Alta viscosidad
- Mejora la exactitud de corte
- Para uso en todo tipo de metales
- Número de registro H2 de NSF 133935

ENVASE

475 ml 20 L

INSTRUCCIONES

Aplique el Lubricante de Elaboración de Roscas Chesterton® 395 directamente a la rosca o troquel y a la pieza de trabajo antes de iniciar la operación de perforación. Repita la aplicación en la forma necesaria durante el proceso de corte.

DIEDADEC FÍCIOAC TÍDIOAC

DESCRIPCIÓN

El Lubricante de Elaboración de Roscas Chesterton® 395 es un lubricante para mecanizado diseñado específicamente para el aluminio y otros metales blandos. El Lubricante de Elaboración de Roscas Chesterton 395 reduce la fricción en el punto de contacto al depositar una película protectora aceitosa que se adhiere a las máguinas herramientas. Se logra un excelente control dimensional y un suave acabado de las roscas a medida que se mantienen frescas y bien lubricadas las herramientas y las piezas. Los agentes activos en el Lubricante de Elaboración de Roscas 395 ligan al compuesto a los bordes de trabajo para promover su eficacia en la parte más profunda del corte. El paquete de aditivos de alto rendimiento usado en el Lubricante de Elaboración de Roscas 395 reducirá la fricción e impedirá la acumulación de calor para proporcionar un excelente control dimensional sin el uso de compuestos clorados. La combinación de lubricantes en el Lubricante de Elaboración de Roscas 395 se adherirá a la herramienta y producirá una viruta más fina que se mueve más libremente y es más fácil de eliminar. El producto tratará la superficie metálica de las piezas para proporcionar un acabado superior y uniforme.

PRUPIEDADES FISICAS TIPICAS	
Apariencia	Transparente, Incoloro
Punto de Inflamación (ASTM D 93, DIN 51 755)	170 °C (338 °F)

 Punto de Inflamación (ASTM D 93, DIN 51 755)
 170 °C (338 °F)

 Gravedad Específica 20 °C (68 °F)
 0,9

 Olor
 Agradable, Leve

 Viscosidad, cSt a 40 °C (104 °F) (ASTM D 445, DIN 51 361)
 32

 Punto de Vertido (ASTM D 97, ISO 3016)
 -18 °C (0 °F)

