

Preparación de la Superficie

La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo del ARC S7. Los requisitos exactos varían con la rugosidad de la aplicación, la vida esperada de servicio y las condiciones iniciales del sustrato. La preparación óptima proporcionará una superficie totalmente limpia de todo contaminante y desbastada a un perfil angular entre 75 y 125 µm (3 a 5 milésimas de pulgada). Esto se logra normalmente mediante limpieza inicial y desengrasado, con un posterior granallado abrasivo hasta un nivel de limpieza de *metal blanco (Sa 3/SP5)* o *metal casi blanco (Sa 2.5/SP10)* seguido de una completa eliminación de los residuos abrasivos.

Mezclado

Cada kit contiene una resina Parte A (14 litros) y un catalizador Parte B (250mL ARC CHP). La adición del catalizador Parte B se basa en la temperatura del material Parte A y se indica a continuación:

- Parte A entre 10 – 15 °C (50 – 60 °F), agregue 250 mL de la Parte B a un cubo con 14 litros (3,6 galones) de la Parte A
- Parte A entre 15 – 21 °C (60 – 70 °F), agregue 200 mL de la Parte B a un cubo con 14 litros (3,6 galones) de la Parte A
- Parte A entre 21 – 26 °C (70 – 80 °F), agregue 150 mL de la Parte B a un cubo con 14 litros (3,6 galones) de la Parte A

Proporción de Mezclado 15 – 21 °C (60 – 70 °F)	Por Peso	Por Volumen
A : B	100 : 1	66 : 1

Mezcle previamente la Parte A para volver a dispersar cualquier material sedimentado o separado, y luego agregue la Parte B de acuerdo con la tabla anterior. Utilice un mezclador mecánico de velocidad baja y variable, con una paleta que no atrape el aire, tal como un mezclador tipo "Jiffy". Raspe muy bien los lados y el fondo del recipiente para mezclar completamente el producto. Continúe mezclando hasta lograr una consistencia uniforme (3 – 5 minutos).

Tiempo de Trabajo – Minutos

	10 – 15 °C	15 – 21 °C	21 – 26 °C	Este cuadro define el tiempo de trabajo en la práctica del ARC S7, a partir del momento de iniciarse el mezclado.
14 litros	50 – 60 °F	60 – 70 °F	70 – 80 °F	
ARC S7 sin metiletil cetona	40 min.	30 min	20 min	
ARC S7 con metiletil cetona	50 min.	40 min.	30 min.	

Aplicación

Aplique inmediatamente con una unidad convencional de aspersión sin aire. Aunque ARC S7 se formula para rociarse con sistemas convencionales de rociado sin aire, se puede usar un solvente adicional para reducir la viscosidad, como metiletil cetona, sin exceder un 3 % por volumen. La aplicación por brocha o rodillo deberá limitarse exclusivamente a retoques o a áreas pequeñas. No se recomienda la dilución de metiletil cetona para aplicaciones con brocha y rodillo. Al igual que con todos los productos estrenados, se debe tener una ventilación adecuada durante el mezclado, la aplicación y el curado.

En el proceso de aplicación se debe permitir que el solvente se evapore antes de aplicar la segunda capa. Durante la aplicación del recubrimiento ARC S7 mantenga las mangueras y la unidad de rociado fuera de los rayos directos del sol. Si va a interrumpir el trabajo, purgue inmediatamente con metiletil cetona o con acetona. Si se aplica bajo los rayos directos de sol, se recomienda aplicar otra capa en un lapso de 4 horas a fin de obtener una adhesión apropiada entre las capas. Antes de curar para aplicar la capa final no se necesita preparar la superficie siempre y cuando ésta no se haya contaminado. El espesor de película húmeda (WFT) recomendado de aplicación por mano es de 250 – 500 µm (10 – 20 milésimas de pulgada). Esto se curará para dejar un espesor de película seca (DFT) de aproximadamente 200 – 400 micrones (8 – 16 milésimas de pulgada). Se recomienda que se aplique el ARC S7 en dos capas para eliminar las zonas sin pintar y los poros.

Cobertura

Espesor	Tamaño de la unidad	Cobertura
375 µm de espesor de película húmeda rinde 300 µm de espesor de película seca	14 litros	37,33 m ² (401,86 ft ²)

Tabla de Curado

	10 °C / 50 °F	16 °C / 60 °F	21 °C / 70 °F	29 °C / 85 °F
Seco al Tacto y sin Metiletil Cetona	140 min.	120 min.	100 min.	70 min.
Seco al Tacto y con Metiletil Cetona	180 min.	150 min.	120 min.	76 min.
Inicio de la Capa Final	12 hrs.	6 hrs.	2 hrs.	1 hrs.
Fin de Capa Adicional	5 días	4,5 días	4 días	3 días
Curado Químico Total	72 hrs.	48 hrs.	24 hrs.	16 hrs.

Limpieza

Use solventes de uso comercial (acetona, metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado, el material deberá ser eliminado por abrasión.

Almacenamiento

Almacene las Partes A y B en recipientes cerrados lejos de los rayos directos del sol y en un lugar seco. Manténgalos alejados del calor y las llamas. La vida útil en almacenamiento es de seis meses cuando se almacena a 10 – 24 °C (50 – 75 °F). La refrigeración aumentará la vida de almacenamiento del recubrimiento ARC S7. 24 horas antes del uso, mantenga un máximo estrecho de temperatura de almacenamiento de 16 – 25°C (60 – 77°F) para facilitar la aspersión.

Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise la hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) o la ficha de seguridad apropiada para su área.

Siga los procedimientos estándares de entrada y trabajo en espacios confinados, si aplican.

Mantener la temperatura de transporte por debajo de 24 °C (75 °F). Vida útil en almacenamiento (en recipientes sin abrir): 6 meses [cuando se transporta y almacena entre 10 °C (50 °F) y 24 °C (75 °F)]